



CONSTRUCMETAL
INGENIERÍA

Ficha Técnica

TEJA SIN TRASLAPO - SENCILLA



Lamina en
ACERO GALVANIZADO

Descripción de la Teja

Cubierta usada para techar pequeñas y grandes áreas, que requieren un acabado homogéneo muy alto. La configuración geométrica y su método de instalación permiten obtener áreas libres de perforaciones, posibilitando su uso en proyectos con bajas pendientes. Para facilitar su instalación y manejo se fabrica directamente en el sitio de obra y el largo depende de la longitud a cubrir. Entre sus ventajas se encuentran el no poseer traslapes en la dirección del flujo del agua y utilizar anclajes ocultos que garantizan un sistema completamente hermético.

Para su correcta instalación

- ✓ Máxima separación entre correas recomendada: 1.70 m.
- ✓ Pendiente mínima 5%.

Dimensiones de la teja

Ancho bandeja útil 0.30 m.

Especificaciones del material de la teja

La teja continua Standing Seam, el proceso de galvanización se realiza a partir de acero laminado en frío mediante un proceso de inmersión en caliente. Nuestro acero galvanizado está reconocido con el sello de calidad ICONTEC bajo la norma NTC 4011 (Homologación de la norma ASTM A-653/924) El proceso de pintado se realiza a partir de láminas de acero galvanizado, que ingresan a un proceso de limpieza para eliminar impurezas y tratado de Esquema de pintura la superficie para mejorar la adherencia de pintura. Después pasan por un proceso de precalentamiento, seguido del aplicador de pintura y finalmente al horno de curado. El material pintado se encuentra bajo la norma ASTM A 755M. Las características principales del material pintado se resumen en la siguiente información:

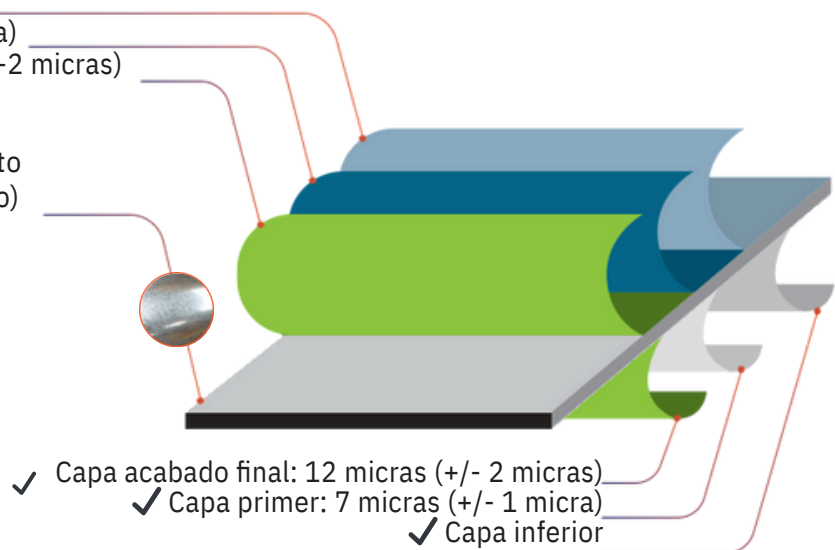
Recubrimiento de pintura:

- ✓ Capa superior
- ✓ Capa primer: 7 micras (+/- 1 micra)
- ✓ Capa acabado final: 20 micras (+/- 2 micras)

✓ Sustrato
(acero galvanizado)

Pruebas de calidad:

- ✓ Cámara salina 1000 horas
(Norma ASTM B-117)
- ✓ Cámara húmeda 1500 horas
(Norma ASTM D-2247)
- ✓ Flexión: 2T
(Norma ASTM D-4145)



Carta de Colores



Crema

RAL9001



Rojo

RAL3001



Azul

RAL5017



Verde

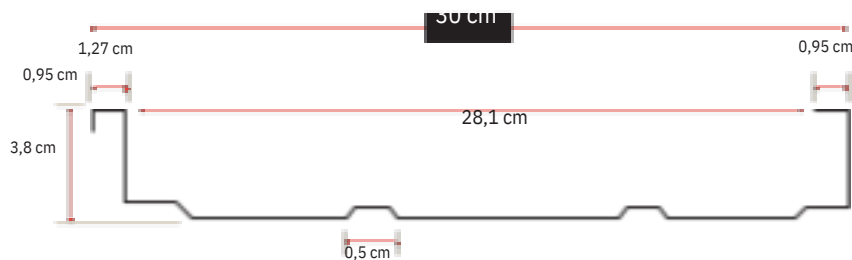
RAL6001

*El color de la cara inferior viene blanco almendra o gris primer.

Peso del material *con aislamiento PUR*

Comercialmente se manejan dos espesores:

- ✓ Lámina prepintada **Cal. 26**, es de **9,56 Kg/m²**.
- ✓ Lámina prepintada **Cal. 28**, es de **8,40 Kg/m²**.



Proceso de Fabricación

La fabricación de tejas se realiza por el representante de Tecnimetal Ingeniería que opera la máquina, sin embargo éste debe contar con el soporte del instalador para definir la posición de la máquina dentro de la obra, el manejo de rollos, el manejo de la cubierta ya formada en campo (*Ver foto 1*)

Manejo básico de las tejas sin Traslapo

Las tejas sin traslape se fabrican en obra, a partir de rollos de material. Por esto el transporte, descarga y movilización se refiere a material en rollo y no a cubiertas como tal.

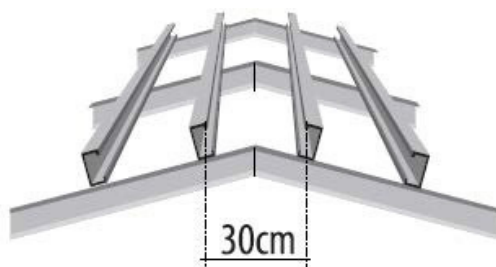


Foto 1. Formado de Teja

Instalación del tejado

Previo a la instalación de cualquier tipo de cubierta, es necesario realizar la verificación de las condiciones de la estructura. Cualquier desviación que se presente en la estructura será reflejada por la cubierta o fachada que se coloque sobre ella.

1. Verificar la distancia entre las correas de cumbrera. Esta distancia no debe ser mayor a 30 cm para que el caballete funcione adecuadamente (ver gráfica 1).
2. Verificar la separación entre correas. La distancia entre correas, debe ser mejor a la máxima recomendada (ver gráfica 2).
3. Verificar el alineamiento y nivel de las correas. La parte superior de todas las correas debe coincidir formando una sola línea continua, que defina correctamente la pendiente de la cubierta o la línea de la fachada (ver gráfica 3).
4. Verificación de perpendicularidad: Comprobar que los elementos principales y secundarios formen un ángulo de 90° . Utilizar el método 3-4-5 m se miden 3 metros en un sentido, 4 metros en el otro, y la diagonal entre ambos puntos debe medir exactamente 5 metros, para asegurar la correcta escuadría de la estructura. (ver gráfica 4).



gráfica 1.



gráfica 2.



gráfica 3.

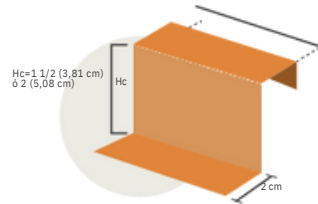


gráfica 4.

Elementos de Instalación



Tornillos auto perforantes
(# 10 x 3/4")



Clip de fijación
(ancho 3 cm)

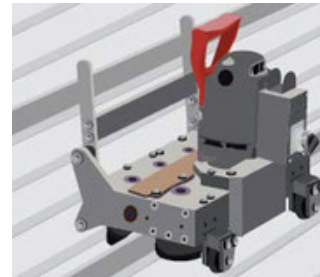
Herramientas a utilizar para la instalación



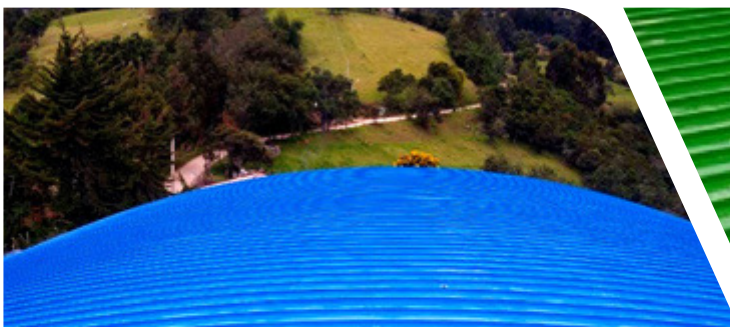
Atornillador eléctrico 7
Copa #5/16"



Grafadora manual o eléctrica.



Proyectos





CONSTRUCMETAL INGENIERIA S.A.S.
Cel: 312 3250004.

•Tibasosa, Boyacá•CR 5 1 85 SUR.
construcmetalingeneria@gmail.com